

Rückzugssysteme Baureihe RS

Retraction systems, RS model range

Rückzug mittels
Zahnriemen.

*Retraction via
synchronous belt.*



Rückzugssystem in Edelstahl
für Nassbetrieb.

*Pull-back system in stainless
steel for wet operation.*

> Rückzugssystem Typ RS

Rückzugssysteme vom Typ RS werden zur Ausschleusung von verpackten und unverpackten Produkten verwendet.

Dem Band wird meist ein Metalldetektor nachgeschaltet, um Produkte mit Kontamination gezielt auszuschleusen. Rückzugssysteme mit Messerkante an der Endrolle dienen auch zur sanften Übergabe von empfindlichen Produkten auf darunter liegende Transportbänder.

> *Retraction system, RS-A model*

RS model retraction systems are used to eject packaged and unpackaged products. The belt generally has downstream metal detectors to eject contaminated products in a targeted manner. Retraction systems with a knife edge on the end roll serve to gently transfer fragile products to the underlying conveyor belts.

> Rückzugssystem Typ RS-A

Rückzugssysteme vom Typ RS-A werden zur Ausschleusung von verpackten und unverpackten Produkten verwendet. Das Band wird meist Metall-detektoren nachgeschaltet, um Produkte mit Kontamination gezielt auszuschleusen. Rückzugssysteme mit Messerkante an der Endrolle dienen auch zur sanften Übergabe von empfindlichen Produkten auf darunter liegende Transportbänder.

Bandlänge:	900 mm – 5000 mm
Gurtbreite:	100 mm – 1000 mm
Rückzuglänge:	100 mm – 2500 mm
Ein- und Auslaufhöhe:	500 mm – 1000 mm auf Fußgestell mit höhenverstellbaren Füßen +/- 50 mm
Gurttyp:	Kunststoffgliederurt oder PU-beschichteter Gewebegurt (FDA)
Endrollen:	Ø 14 mm – Ø 50 mm
Antriebswelle:	Ø 80 mm
Bandantrieb:	SEW-Schneckengetriebemotor, IP 65, lebensmittelechte Ölfüllung
Antrieb Bandrückzug:	SEW-Servomotor, IP 65, inkl. Drehgeber, lebensmittelechte Ölfüllung oder pneumatisch
Bandrückzug:	über Zahnriemen oder über pneumatische Zylinder
Bandgeschwindigkeit:	0,1 m/s – 0,8 m/s
Rückzuggeschwindigkeit:	0,1 m/s - 1 m/s
Schutzabdeckungen:	Edelstahl
Ausführung:	Rostfreier Stahl 1.4301 glasperlgestrahlt oder geschliffen
Steuerung:	auf Wunsch

> Rückzugssystem (Formatierer) Typ RS-F

Rückzugssysteme vom Typ RS-F werden zur Formatierung von verpackten oder unverpackten Produkten eingesetzt. Zwei Rückzugbänder mit separaten Antrieben dienen zur Vorgruppierung der Produkte auf dem Transportsystem. Die Produkte werden durch Anpassung von Transportgeschwindigkeit und Bandlänge so ausgerichtet, dass der Produktabstand vergrößert oder verkleinert wird.

Bandlänge:	960 mm – 1200 mm
Gurtbreite:	300 mm – 500 mm
Rückzuglänge:	300 mm
Ein- und Auslaufhöhe:	500 mm – 1000 mm auf Fußgestell mit höhenverstellbaren Füßen +/- 50 mm
Gurttyp:	PU-beschichteter Gewebegurt (FDA)
Endrollen:	Ø 38 mm
Antriebswelle:	Ø 50 mm
Bandantrieb:	2 Stück SEW-Schneckengetriebemotoren, IP 65, lebensmittelechte Ölfüllung
Antrieb Bandrückzug:	2 Stück SEW-Schneckengetriebemotoren, IP 65, inkl. Drehgeber, lebensmittelechte Ölfüllung
Bandrückzug:	über Zahnriemen
Bandgeschwindigkeit:	0,6 m/s
Rückzuggeschwindigkeit:	0,6 m/s
Schutzabdeckungen:	Edelstahl
Ausführung:	Rostfreier Stahl 1.4301 glasperlgestrahlt oder geschliffen
Steuerung:	auf Wunsch

> Abb. rechts

Rückzugskante zur Ausschleusung von kontaminierten Produkten.



> Figure – right

Return channel for discharging contaminated products.

> Retraction system, RS-A model

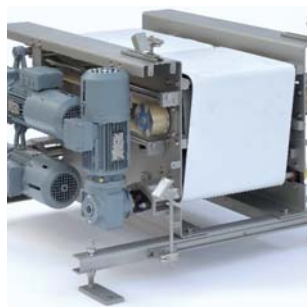
RS-A model retraction systems are used to eject packaged and unpackaged products. The belt generally has downstream metal detectors to eject contaminated products in a targeted manner. Retraction systems with a knife edge on the end roll serve to gently transfer fragile products to the underlying conveyor belts.

<i>Belt length:</i>	<i>900 mm – 5000 mm</i>
<i>Belt width:</i>	<i>100 mm – 1000 mm</i>
<i>Retraction length:</i>	<i>100 mm – 2500 mm</i>
<i>Input and output height:</i>	<i>500 mm – 1000 mm on a base with height-adjustable feet +/- 50 mm</i>
<i>Belt type:</i>	<i>Plastic link belt or PU-coated material belt (FDA)</i>
<i>End rolls:</i>	<i>Ø 14 mm – Ø 50 mm</i>
<i>Drive shaft:</i>	<i>Ø 80 mm</i>
<i>Belt drive:</i>	<i>SEW worm gear motor, IP 65, food-quality oil filling</i>
<i>Belt retraction drive:</i>	<i>SEW servo motor, IP 65, including shaft encoder, food-quality oil filling or pneumatic</i>
<i>Belt retraction:</i>	<i>Via synchronous belt or pneumatic cylinder</i>
<i>Belt speed:</i>	<i>0.1 m/s – 0.8 m/s</i>
<i>Retraction speed:</i>	<i>0.1 m/s - 1 m/s</i>
<i>Protective covers:</i>	<i>Stainless steel</i>
<i>Design:</i>	<i>Stainless steel 1.4301 glass bead blasted or polished</i>
<i>Control:</i>	<i>on request</i>

> Retraction system (Formatter), RS-F model

RS-F model retraction systems are used to format packaged and unpackaged products. Two retraction belts with separate drives sort the products into pre-prepared groups on the transportation system. By varying the transportation speed and belt length, the products are aligned to increase or decrease the distance between them.

<i>Belt length:</i>	<i>960 mm – 1200 mm</i>
<i>Belt width:</i>	<i>300 mm – 500 mm</i>
<i>Retraction length:</i>	<i>300 mm</i>
<i>Input and output height:</i>	<i>500 mm – 1000 mm on a base with height-adjustable feet +/- 50 mm</i>
<i>Belt type:</i>	<i>PU-coated material belt (FDA)</i>
<i>End rolls:</i>	<i>Ø 38 mm</i>
<i>Drive shaft:</i>	<i>Ø 50 mm</i>
<i>Belt drive:</i>	<i>2 SEW worm gear motors, IP 65, food-quality oil filling</i>
<i>Belt retraction drive:</i>	<i>2 SEW worm gear motors, IP 65, including shaft encoders, food-quality oil filling</i>
<i>Belt retraction:</i>	<i>Via synchronous belt</i>
<i>Belt speed:</i>	<i>0.6 m/s</i>
<i>Retraction speed:</i>	<i>0.6 m/s</i>
<i>Protective covers:</i>	<i>Stainless steel</i>
<i>Design:</i>	<i>Stainless steel 1.4301 glass bead blasted or polished</i>
<i>Control:</i>	<i>On request</i>



> Abb. oben

Formatierer zum Gruppieren von Produkten.

> Figure – top

Formatter for grouping products.